

三習工業株式会社 参考資料

～就職をお考えの高校生の皆様へ～

三習工業株式会社

(さんしゅうこうぎょうかぶしきがいしゃ)

- ・ 所在地 ... 〒346-0028
埼玉県久喜市河原井町39番地
- ・ 創立 ... 昭和60年（1985年）5月
- ・ 代表者 ... 影山 順司
- ・ 資本金 ... 1億円
- ・ 従業員 ... 30名
- ・ 取引銀行 ... 日本政策金融公庫／三菱UFJ銀行 大宮支店／埼玉りそな銀行 久喜支店／武蔵野銀行 久喜支店／埼玉縣信用金庫 久喜支店
- ・ ISO9001／ISO14001認証取得



会社概要

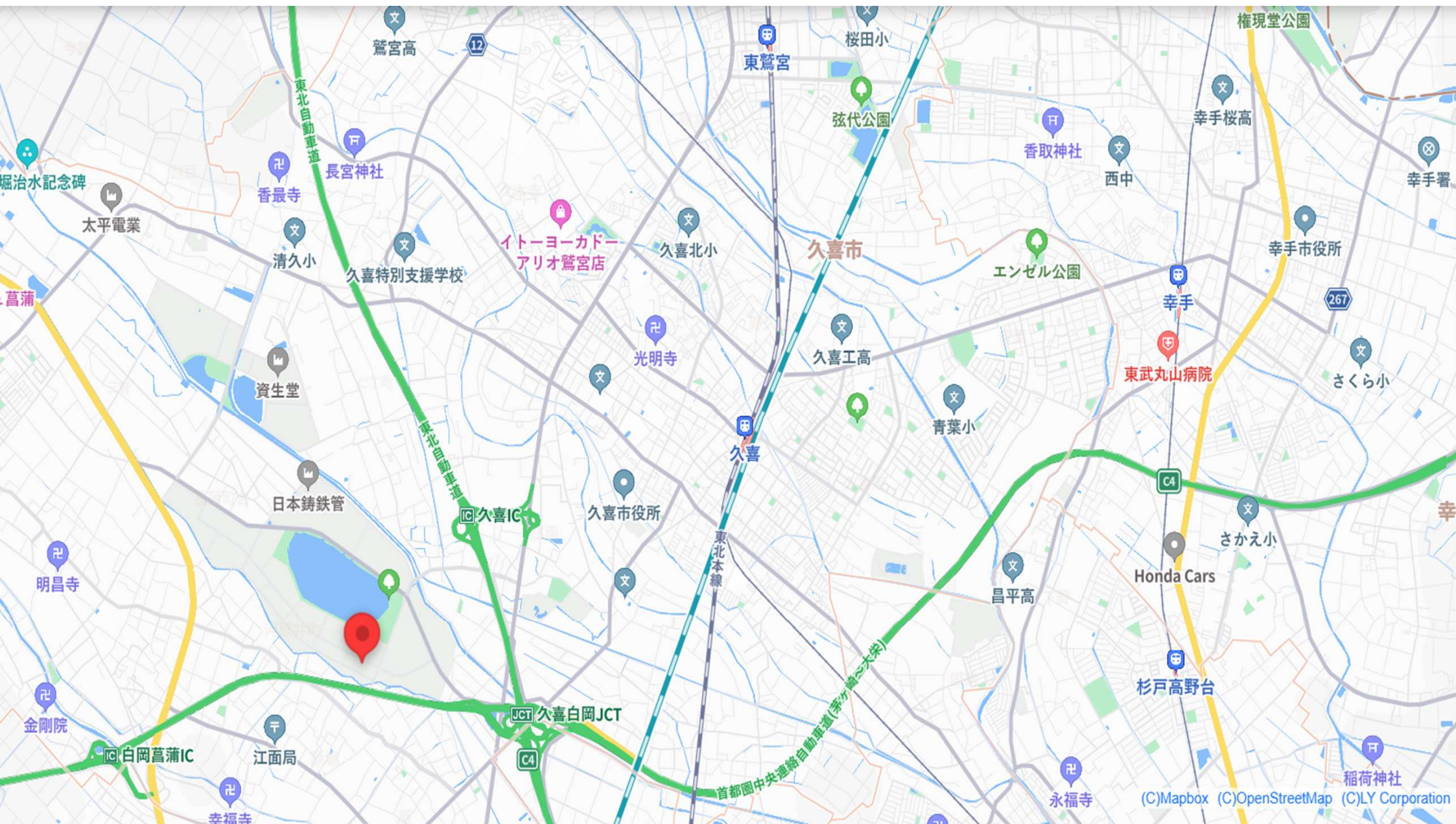
【所有設備】

- ・自動製缶ライン … 7ライン
- ・自動印刷ライン … 5ライン
- ・自動洗浄ライン … 2ライン
- ・プレス機 … 10台 (60t~500t)
- ・旋盤、NC旋盤 … 3台
- ・フライス … 2台
- ・CAD … 6台

【事業内容】

- ①インパクトプレス工法による、アルミ製品の製造
- ②完全オーダーメイドによる、自動機、省力化装置、FA機器の設計、開発、製造、及び、販売





三習工業のホームページとQRコード (4月14日に、HPがリニューアルオープン)

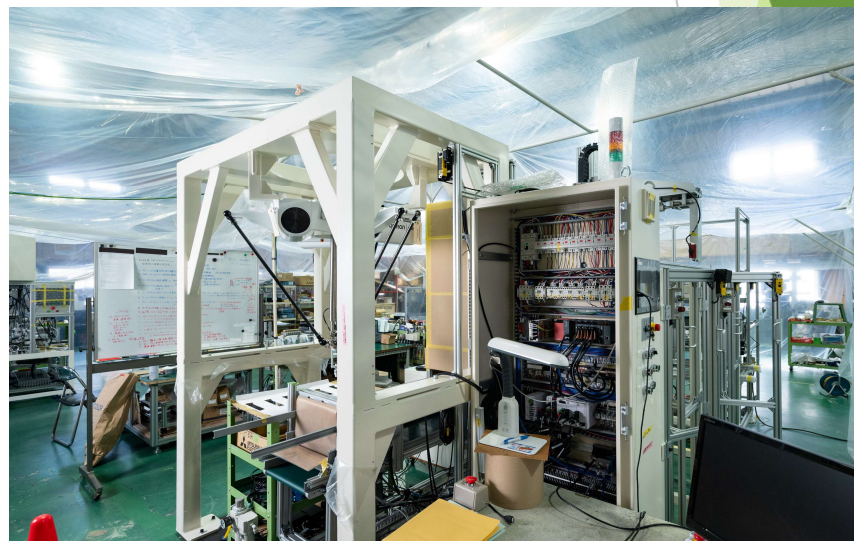


三習工業の主要二部門

①製造部



②エンジニアリング部



製造部とエンジニアリング部

製造部

- 三習工業の祖業で、主に、アルミニウム製の缶やケースを製造
- 現在も、重要部門として稼働中

エンジニアリング部

- 自社の生産技術部門（内製部門）が前身
- 自社工場の自動化経験を、外部のお客様へ提供したことにより誕生

製造部とエンジニアリング部

・ 製造部

アルミスラグ
(材料)

生地缶（きじ
かん）工程／
印刷工程

ケースや缶を
製造

・ エンジニアリング部

筐体部分の製作
／部品の組み付
け／ロボットの
取り付けなど

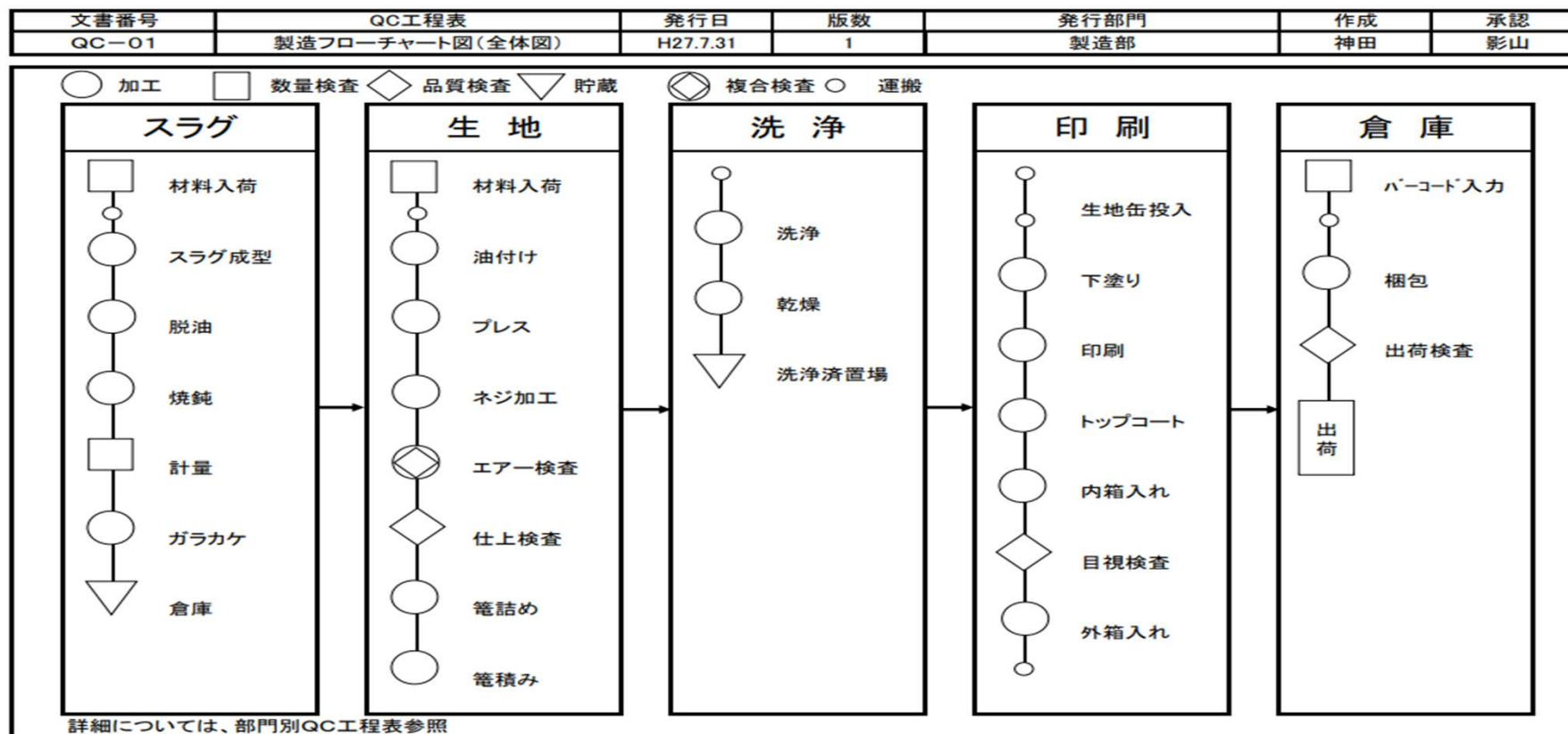
電気配線、プロ
グラム、機械の
動作の確認など

自動機、省力化
装置の出来上が
り／ロボット化
のサポート

製造部のご紹介

～インパクトプレスでアルミ製品を製造～

製造部の工程一覧



インパクトプレスってなに？ (AIへ質問してみました)

Powered by AI

Copilot

インパクトプレスは、別名 **衝撃押出加工** と呼ばれ、アルミニウムの塊を強い圧力で押し叩いて成型する加工法です。アルミニウムは伸びやすい性質を持っているため、強い圧力を一度に与えると、プレスした側に粘着します。このインパクト加工は、金属をプレスして1回で成形する方法で、1工程で薄肉の深絞りが可能です。

具体的には、アルミニウムスラグをダイ（メス型）に押し付け、パンチ（オス型）により加工します。この方法を用いて、角絞りや異形などの形状も加工できます。アルミケースやキャップなどの製造にも応用されています。

インパクトプレスは、効率的で迅速な成形が可能であり、金型費用を抑えることができるため、設計の自由度やコスト削減に寄与しています。





製造部①

- ・ 材料のアルミ（純度が高い）



- ・ アルミをカット（スラグ工程）



製造部②

・インパクトプレス工程



・印刷工程



製造部のまとめ

■ **三習工業の祖業となる部門**です。

■ 『インパクトプレス工法』にて、アルミ製品の製造を行っています。

■ 『インパクトプレス工法』とは？

そのまま直訳すると、「衝撃を押し付ける」という意味で、**金属をプレスして、1回で成形する加工方法**を指します。

■ 『インパクトプレス工法』の長所

- ①金型が少ない（初期投資が少なくて済みます）
- ②生産速度が速く、大量生産向き
- ③部位により、肉厚を変えることが可能
- ④材料ロスが少ない



エンジニアリング部のご紹介

～完全オーダーメイドで、自動機や
省力化装置を製作～

自社の生産工程を自力で自動化

セクション	自動化推進前	自動化推進後
生地缶工程 <u>(プレス)</u>	1ラインあたり3～4名	1ラインあたり1～1.5名 (※常時、携わらない)
生地缶工程 <u>(洗淨)</u>	4～5名で手作業	ほぼ、自動化したことにより、 0.5名
印刷工程	1ラインあたり3～4名	1ラインあたり1～1.5名 (※目視検査を含む)
製造部全体	総勢47名	総勢18人 (※その内の1名は常勤ではない)

弊社エンジニアリング部について

項目	内容
出自と特長①	・弊社の生産技術部門（内製部隊）が前身 ・そもそも、自動化のきっかけ（理由）は省力化
出自と特長②	・お客様からの要望と相談に応えながら、成長 ・『人が関わるべきところへ、人を充てられる様に』
得手とする分野	・マテリアルハンドリング（マテハン） ・液体定量吐出、液体充填、液体塗布（後述）
主要な取引先	信越ポリマー（株）、日本オイルポンプ（株）、 日本メタルガasket（株） など
その他	治具製作など、お客様からのご期待に、幅広く、お応えしています

エンジニアリング部①

- ・ 部材やボディの組み立て作業



- ・ 部品取り付け、ロボットの活用

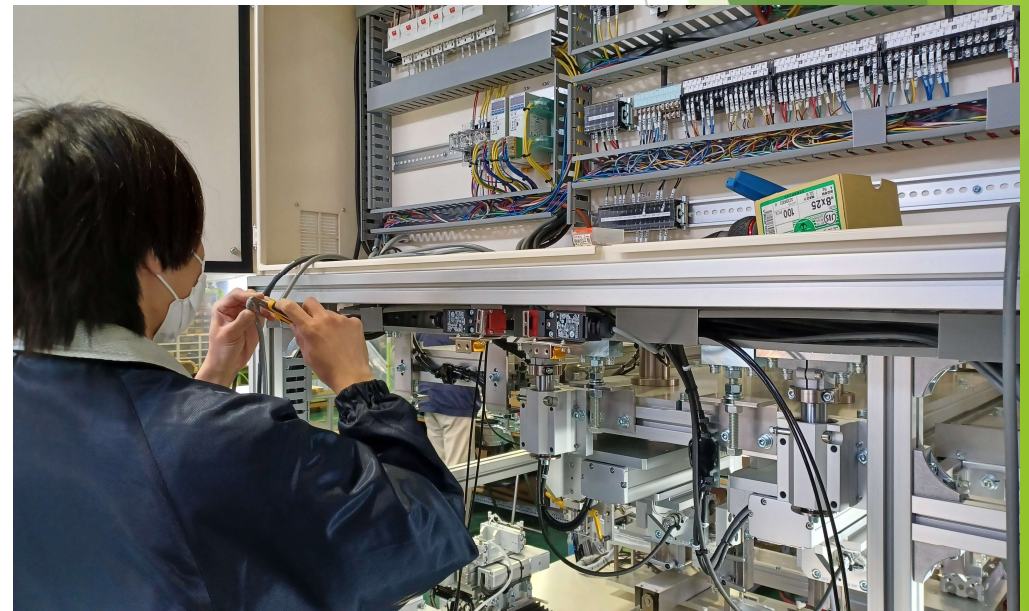


エンジニアリング部②

・ 組み付け、電気配線

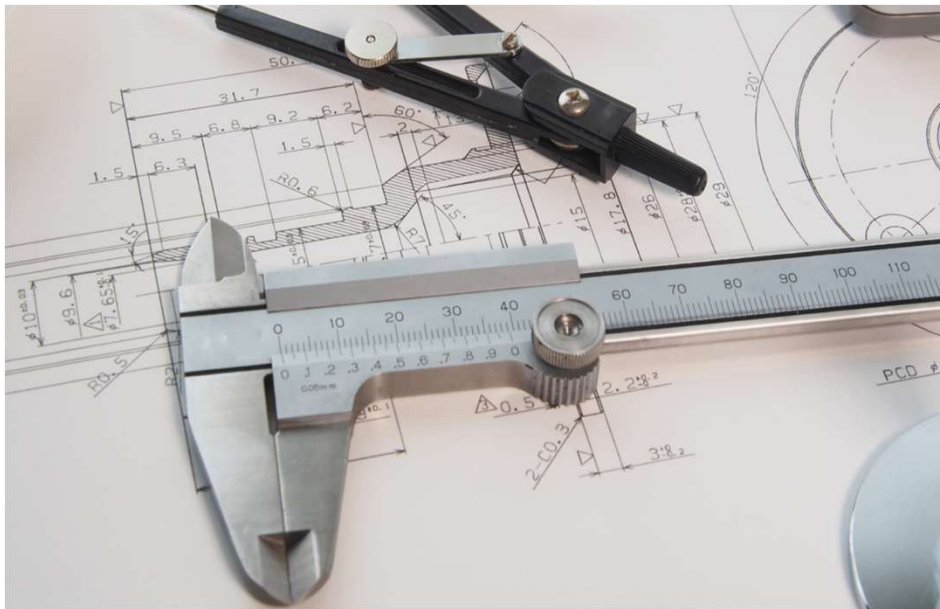


・ 電気配線の作業中

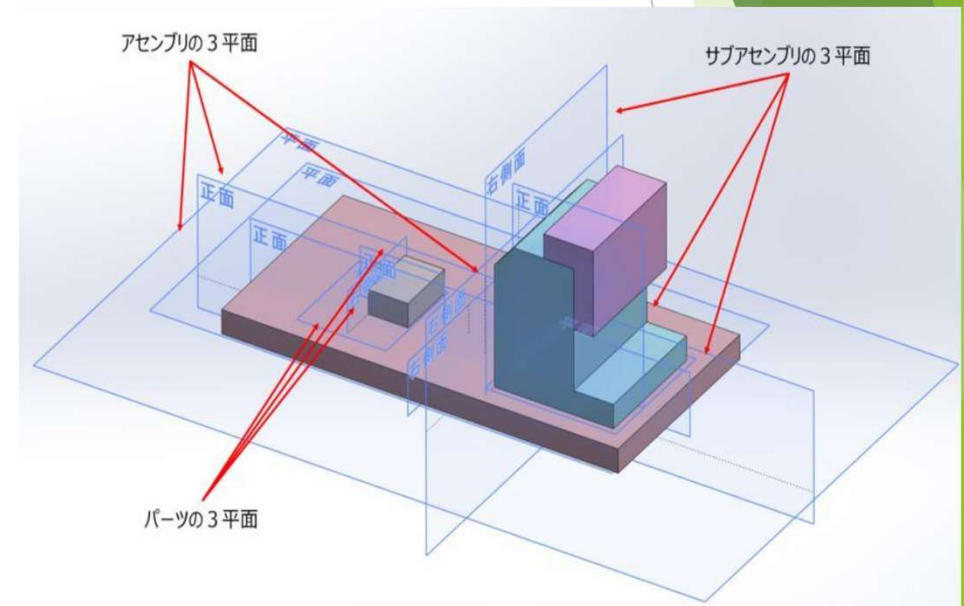


エンジニアリング部③

・ 機械設計／電気設計



・ CADによる製図（2D／3D）



【自動機、省力化装置について】

- ・日本の製造業の現場では、急速な自動化・省力化へのシフトが進んでいます。
- ・その背景には、**人口減少による労働力確保の難しさ、生産性の向上によるコストダウンなど**、さまざまな要因があります。
- ・また、自動化をするメリットとして、**生産現場の安全を確保する**ということも挙げられます。
- ・危険な高所での作業や、機械が密集している、危険な箇所での作業を自動化することによって、従業員の安全を確保することも可能です。
- ・中小企業の生産現場でも自動化が進んでいます。
- ・生産現場の自動化・省力化を実現しているものが自動機です。
- ・現代の製造業においては、欠かすことが出来ない存在といってよいほど、その役割は、非常に大きいものとなっています。
- ・特に作業スペースに限りのある、**少量多品種（少ロット多品種）**の仕事が多い、中小企業からの需要が高まっています。

産業用ロボットと自動化について (AIへ質問してみました)

Powered by AI

Copilot

産業用ロボットは、近年ますます注目されているテクノロジーであり、さまざまな業界で進展しています。以下に、自動化の現状と未来についていくつかの観点を共有します。

1. 市場規模と動向:

- 産業用ロボットの世界的な市場規模は、2020年に約**8587億円**でしたが、2025年には**2兆2727億円**に達する見込みです。
- 人口減少や人件費の高騰などを背景に、自動化を進める動きが強まっており、産業用ロボットの普及が加速しています。

2. 自動化需要の高まり:

- 人材不足を解消するために、工場の自動化が重要です。産業用ロボットを導入することで、省人化が実現可能です。
- 品質を安定させるためにも産業用ロボットの導入が推奨されています。

新卒採用（高校生）について

～令和7年度の新卒採用に関して～

採用活動を行っている理由

①スタッフの人員構成上、平均年齢が、かなり高くなったため
(※ベテラン揃いの為、2022年(令和4年)から、採用活動を実施)

②技術の継承のため(※今まで、培って(つちかって)来た技術やノウハウを、後世へ引き継がねばならない=つまり、それだけの技術とノウハウを持っているということです)

③お客様からのご相談増、及び、受注増へ備えての人員強化(※技術者、オペレーターだけでなく、営業面も含め、強化する必要があります)

来年度（令和7年度）の採用予定

	製造部	エンジニアリング部
①募集人数	2名	2名
②仕事の内容	・インパクトプレスによるアルミ製品の製造 ・オペレーション、生産ラインのメンテナンス業務など	・機械の組み立て、部材の組み付け ・電気配線、パソコンへのデータ入力作業など
③履修が必須な科目など	問いません（※興味と関心と意欲を最重要視します）	問いません（※興味と関心と意欲を最重要視します）

基本給や社会保険、福利厚生について

項目	内容詳細
①基本給	月額 190,000円（※この金額から、所得税、社会保険などが控除されます）
②社会保険	雇用、労災、健康、厚生年金
③退職金共済	加入
④退職金制度	あり（※勤続1年以上）
⑤定年制	あり（※一律63歳）
⑥再雇用制度	あり（※上限65歳まで）
⑦勤務延長	あり（※上限70歳まで）

直近3年間の採用状況

入社年月日	製造部 (新卒採用)	エンジニアリング部 (新卒採用)	【参考】中途採用
2023年4月3日	2名 (※退職者：0人)	2名 (※退職者：0人)	中途採用なし
2024年4月1日	2名 (※退職者：0人)	入社なし (※募集は継続)	中途採用なし
2025年4月1日	1名 (※退職者：0人)	入社なし (※募集は継続)	・製造部×3名 ・エンジニアリング部×1名 (※全員、2025年入社)

よくある質問コーナー

～職場見学（会社説明）の際によく聴かれる、主な質問と、それに対する回答をまとめてみました～

Q.勤務時間と、休憩時間を 教えてください

A.勤務時間 … 8時30分～17時30分 (休憩：60分)

・昼休憩（製造部／交代制／45分）

- ・早番 … 11時50分～12時35分 ・中番 … 12時00分～12時45分
- ・遅番 … 12時35分～13時20分

・昼休憩（エンジニアリング部／45分） … 12時00分～12時45分

・休憩時間（製造部／交代制）

- ① 9時50分～10時00分／②10時00分～10時10分
- ③14時50分～15時00分／④15時00分～15時10分

・休憩時間（エンジニアリング部）

- ・10時00分～10時10分
- ・15時00分～15時10分

A.基本的に、カレンダー通りではありますが、年に数回、土曜日や祝日の出勤があります

**(※毎年、年末に、翌年の勤務カレンダーが発表
されます)**

2024年(令和6年)

三宮工業株式会社

1月

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

休日 実働
11 20

1 元日の日
8 元日の日

2月

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3			
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29		

休日 実働
9 20

11 建国記念の日
23 天皇誕生日

3月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30
31						

休日 実働
10 21

20 春分の日

4月

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

休日 実働
9 21

29 昭和の日

5月

日	月	火	水	木	金	土
			1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31	

休日 実働
9 22

3 憲法記念日
5 こどもの日
4 みどりの日

6月

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

休日 実働
10 20
58 124

3 憲法記念日
23 勤労感謝の日

7月

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

休日 実働
9 22

15 海の日

8月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

休日 実働
12 19

11 山の日

9月

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30				

休日 実働
9 21

16 敬老の日
22 秋分の日

10月

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

休日 実働
8 23

14 スポーツの日

11月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

休日 実働
9 21

3 文化の日
23 勤労感謝の日

12月

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
28	29	30	31			

休日 実働
11 20
58 126

31 12月31日

実働 250 日
休日 115 日

(※有給休暇の消化率 … 99%以上)

2024年(令和6年)

三晋工業株式会社

1月

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
	7	8	9	10	11	12
	13	14	15	16	17	18
	19	20	21	22	23	24
	25	26	27	28	29	30
	31					

1 元日

8 成人の日

2月

日	月	火	水	木	金	土
				1	2	3
	4	5	6	7	8	9
	10	11	12	13	14	15
	16	17	18	19	20	21
	22	23	24	25	26	27
	28	29				

11 建国記念の日

23 天皇誕生日

3月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

20 春分の日

4月

日	月	火	水	木	金	土
				1	2	3
	4	5	6	7	8	9
	10	11	12	13	14	15
	16	17	18	19	20	21
	22	23	24	25	26	27
	28	29	30			

29 昭和の日

5月

日	月	火	水	木	金	土
				1	2	3
	4	5	6	7	8	9
	10	11	12	13	14	15
	16	17	18	19	20	21
	22	23	24	25	26	27
	28	29	30	31		

3 憲法記念日

5 こどもの日

6月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

3 文化の日

23 勤労感謝の日

7月

日	月	火	水	木	金	土
	1	2	3	4	5	6
	7	8	9	10	11	12
	13	14	15	16	17	18
	19	20	21	22	23	24
	25	26	27	28	29	30
	31					

15 海の日

8月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

11 山の日

9月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

16 敬老の日

22 秋分の日

10月

日	月	火	水	木	金	土
				1	2	3
	4	5	6	7	8	9
	10	11	12	13	14	15
	16	17	18	19	20	21
	22	23	24	25	26	27
	28	29	30	31		

14 スポーツの日

11月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

3 文化の日

23 勤労感謝の日

12月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

3 文化の日

23 勤労感謝の日

12月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

3 文化の日

23 勤労感謝の日

12月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

3 文化の日

23 勤労感謝の日

12月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

3 文化の日

23 勤労感謝の日

12月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

3 文化の日

23 勤労感謝の日

12月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

3 文化の日

23 勤労感謝の日

12月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

3 文化の日

23 勤労感謝の日

12月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

3 文化の日

23 勤労感謝の日

12月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

3 文化の日

23 勤労感謝の日

12月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

3 文化の日

23 勤労感謝の日

12月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

3 文化の日

23 勤労感謝の日

12月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

3 文化の日

23 勤労感謝の日

12月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

3 文化の日

23 勤労感謝の日

12月

日	月	火	水	木	金	土
					1	2
	3	4	5	6	7	8
	9	10	11	12	13	14
	15	16	17	18	19	20
	21	22	23	24	25	26
	27	28	29	30	31	

3 文化の日

23 勤労感謝の日

12月

A2.エンジニアリング部 … 20時間

[illegible]

Q.夜勤はありますか？

**A.製造部、エンジニアリング部ともに、
夜勤はありません**

Q.入社後のイメージを教えてください

	製造部	エンジニアリング部
入社初日	AM：総務部関係の諸手続き PM：製造部での研修スタート (※入社日が月曜日の場合、全体朝礼で紹介)	AM：総務部関係の諸手続き PM：エンジニアリング部での研修スタート (※入社日が月曜日の場合、全体朝礼で紹介)
入社二日目～ 三日目	新入社員教育研修を受講 (※外部研修／二日間)	新入社員教育研修を受講 (※外部研修／二日間)
入社から四日目 以降	月末まで、製造部にて研修	月末まで、エンジニアリング部にて研修
GW明け（5月 初旬）	エンジニアリング部にて研修 (一週間)	製造部にて研修 (一週間)
【備考】	毎週月曜日の午前中、社長による 研修あり	毎週月曜日の午前中、社長による 研修あり

Q.入社後に取得が見込める資格を 教えて下さい

【注意】資格の取得が確約（約束） されているわけではありません	【注意】資格の取得が確約（約束） されているわけではありません	【注意】資格の取得が確約（約束） されているわけではありません
玉掛け技能講習	公害防止管理者	ボイラー取扱技能講習
クレーン特別教育講習	第二種電気工事士	化学物質管理者
保護具着用管理責任者	危険物取扱者（乙種）	安全衛生プレス講習
プレス機械作業主任者	有機溶剤作業主任者	乾燥設備作業主任者
特別管理産業廃棄物 管理責任者	フォークリフト運転技能講習 （1t以上）	安全衛生推進者

Q.三習工業での仕事のやりがい、特長、課題を教えてください

仕事のやりがい、感激したこと、特長、長所、課題、テーマなど

- ・製造部 … 自分が仕事に携わった製品（商品）が、お店で売られている（並んでいる）のを見たとき
- ・エンジニアリング部 … 自分が担当した装置が、お客様のところで活躍している光景を見たとき
- ・分からないことがあったら、いつでも、何でも、聴くことが出来る（教えてもらえる）ことが有り難い
- ・人間関係でのわずらわしさが無く、非常に働きやすい（※中途採用のスタッフは、特に感じている）
- ・社長がユニークな勉強会を開くことがある（※株式投資やマネーリテラシーに精通している）
- ・数年後、事務所棟を、工場併設の新建屋へ建て替える計画あり（※予定の段階）
- ・製造部の生産ライン（機器や装置）に、かなり年季が入っている為、更新等の対策が急務
- ・エンジニアリング部の各ベテラン社員からの、技術やノウハウの継承も、『超』がつくほどの重要課題

**Q.社員食堂はありますか？
（昼食は、どうすれば良いですか？）**

**A.いわゆる、『社員食堂』はありませんが、
食堂（休憩スペース）があります。**

- ① 朝の出勤時に、お弁当を注文することが出来ます（400円／一食）
- ② 自宅から、お弁当を持参してもOK
- ③ あらかじめ、昼食を購入して、食堂（休憩スペース）で食べてもOK

埼玉県No.1 弁当・給食で1日65,000食
2024 Waku Waku Lunch Menu

5元気でわく弁当

株式会社 若(わかな)葉
おいしい健康 wakana

【お問い合わせ】
〒330-0801 埼玉県さいたま市大宮区大宮4-1-1
http://www.kyusakyoku-wakana.com 関東中央店 営業部

【営業時間】
平日 9:00~18:00
土曜 9:00~17:00
日曜 9:00~17:00
※一部店舗は異なります。

【お問い合わせ先】
大宮センター ☎ 048-651-3648
川口センター ☎ 048-553-1272
さいたまセンター ☎ 048-553-2117
浦和センター ☎ 048-553-0242
【お問い合わせ先】
浦和センター ☎ 048-854-7881
【お問い合わせ先】
浦和センター ☎ 04-2934-3931

【お祝い】 食品の衛生上、当日の午後1時までに、お召上がりくださるようお願いいたします。

月	火	水	木	金	土
1 ハンバーグ BBQソース 煎餅巻	2 エビフライ クリームソース	3 憲法記念日 みそ汁	4	5	6
7 手作り唐揚げ 人気	8 チキンステーキ ポテトソース	9 オールポーク メンチカツ	10 ポテト ベーコンカツ	11	12
13 若葉の里 鶏肉	14 ローストチキン カレー	15 鶏肉 カレー	16 ハンバーグ トマトソース	17 チーズメンチカツ 甘辛ソース	18
19 チキンカツ レンコンはさみ揚げ	20 チキンカツ レンコンはさみ揚げ	21 ブラック カレー	22 ハンバーグ ステーキ	23 チーズメンチカツ 甘辛ソース	24
25 若葉の里 鶏肉	26 鶏肉 カレー	27 鶏肉 カレー	28 鶏肉 カレー	29 鶏肉 カレー	30
31 鶏肉 カレー	32 鶏肉 カレー	33 鶏肉 カレー	34 鶏肉 カレー	35 鶏肉 カレー	36

【5月限定】 牛カルビ重
600円で販売いたします！
完全予約制

【LINE公式アカウント】
LINE公式アカウントをスタートしました。
左のQRコードを読み込んで、
「友だち登録」をお願いします！
LINE友だちも登録いただくと
お得な情報が届きます！

【3月限定】
ご愛顧BIGチャンスくじ
3月限定くじ
総額30万円+おまけ5万円

【LINEで毎月抽選！
ご当地産品プレゼント！
20名様

Q.機械や電気の知識が必要ですか（あらかじめ、機械や電気のことを学んでいなければだめですか？）？

A.そんなことはありません。『やってみたい！』、『おもしろそう！』、『興味がある』という、自分の気持ちや、やる気を大事にしてください。

Q.採用試験の内容を教えてください

**A.採用試験は面接のみです。
筆記試験はありません。**

身につく経験や技術（主な例）

（製造部）



機械の修理や、メンテナンスを通して、（機械の）構造や動作原理を覚えられる



金型にまつわる技術やノウハウ、微調整の仕方などが習得できる

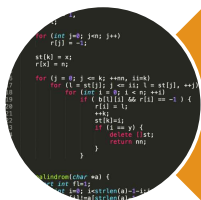


フォークリフト免許の取得（※勤続3年以上）など

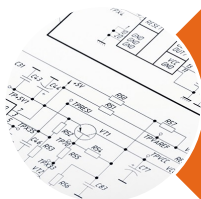
身につく経験や技術（主な例） （エンジニアリング部）



多種多様な機器、パーツ、ロボットに関する
情報や知識を覚えられる



CADによる図面の作成（機械）／プログラミ
ングの技術（電気）など



機械設計、電気設計の技術／フォークリフト
免許の取得（※勤続3年以上）など

製造業の魅力について、AIへ聴いてみました

Powered by AI

Copilot

製造業は多くの人々にとって魅力的でやりがいのある分野です。以下に、製造業の仕事のやりがいや特徴、メリット、向いている人の特性について解説します。

1. 専門的な知識やスキルが身に付く:

- 製造業の仕事は、未経験者でも安心して働ける簡単な作業が多いですが、専門的な知識やスキルを身に付けることができます。スキルアップに対する意欲や向上心を感じられる仕事です。

2. 自分にぴったりの仕事を見つけやすい:

- 製造業の仕事は、業界や職種、取り扱う部品や担当部門によって、さまざまな仕事があります。自分に合った仕事を見つけやすく、やりがいを感じられる可能性が高いです。

3. 高収入が狙える:

- 製造業の仕事は、他の業種に比べて高収入である傾向があります。大手企業の仕事は高時給や高待遇の求人も多く、深夜手当などでしっかり稼ぐことも可能です。

4. 達成感を感じやすい:

- 製造業の仕事は、製品のモノづくりに携わります。製品が完成する瞬間やチームでの作業をやり遂げる達成感を味わえます。

5. 単純作業だけではない:

- 製造業の仕事は、単純な作業だけでなく、生産管理や品質管理など、さまざまな仕事があります。意欲があれば、さまざまな仕事にチャレンジできます。

製造業の仕事に興味がある方ややりがいを感じたい方は、ぜひ製造業の仕事にチャレンジしてみてください。

中学2年生の、『総合』の教科書に、 三習工業が掲載されています



磨き上げた加工技術でアルミニウム製品を製造
三習工業株式会社
設立：1985年（創業：1938年） 従業員数：32人
〒850-2216 広島市河原町3丁目
TEL: 0820-22-8116 / FAX: 0820-22-7509
http://www.sanshu-ind.co.jp

交流授業 職場見学 個別質問

こんな仕事をしています。

国内でも珍しい「インパクトプレス」という技術を使い、アルミニウムを加工した製品を生産しています。特に細長い缶の形に加工するのが得意で、独自の技術を磨いてきました。フェルトペンの軸やスプレー容器など、私たちの生活に身近な商品を製造しています。他にも力を入れているのが、お客さんの要望に合わせたオリジナルの機械を設計・製作するエンジニアリング事業。長年のアルミニウム製品作りで積み上げてきた知識や技術を生かし、ものづくりの現場での困り事を解消する取り組みをしています。

働く人にインタビュー

入社きっかけは、子どもの頃から機械が好きで、インパクトプレスに興味を持ったこと。新しい機械の知識を学べたときに面白さを覚えます。仕事選びで大切なのは、興味があって長く続けられるかどうかだと思います。自分の「好き」を大事にしてください。

製造部 普通 祥吾 さん

印刷の工程を担当しています。製品が実際にお店に並んでいるのを見ると「お店に立っているんだな」と感じますね。普段の仕事では、工場内をきれいに保つよう心がけています。先輩たちの人柄が良く、気軽に質問や相談ができるから安心して仕事ができます。

製造部 加山 通博 さん

例えば...こんな人に向いています

- いろいろなことに興味が湧く人
- 目の前のことに集中して取り組める人
- 体を動かすことが好きな人

インパクトプレスってどんな技術？

「スラグ」と呼ばれるチップ状の材料を強い力で押し伸ばし、その圧力で金属が伸び上がってくるのを利用して成型する加工技術です。アルミニウムや銅のようなやわらかい金属が適しています。1回のプレスで成型できるため、生産速度が速く大量生産に向いていることや、材料の無駄が少ないことなど、さまざまな利点があります。



製品ができるまで

① スラグを製造
直径2～3cmの長いアルミニウム線を短くカットして形を整えます。



② インパクトプレス
加工しやすいようにスラグにオイルを付け、プレス機にかけます。出来上がった製品は検査の後、きれいに洗われます。



③ 印刷して完成
洗って乾燥させた製品に商品名などを印刷。再び製品を検査し、箱に詰めて出荷します。



代表的な商品は直径15mmの油性フェルトペンの軸。毎月およそ100万本を製造しています。

エンジニアリング事業の流れ

三習工業では、生産工程のほとんどを、自社で設計・製作してきました。その技術や経験を生かし、他の工場などで使用されるオリジナルの機械の製作も引き受けています。



① お客さまからヒアリング
どんな機械にしたいのか、お客さまの要望や悩みを聞き取ります。

人数が足りないから手回し減らしたい

② イメージづくり
ヒアリング内容から機械のイメージをまとめ、お客さまの要望と合っているか確認します。

危険な作業を機械に任せたい

③ 本設計
本格的に機械を設計し、お客さまからOKが出たら材料を準備して組み立てを始めます。

④ 配線やコントロール部の製作
組み立てが90%ほど進んだ段階で、電気配線や機械の動きを制御するコントロール部の製作を開始。プログラミング作業も進めます。

⑤ 完成
試運転や調整をし、お客さまのチェックを受けて完成です。

これまでに三習工業が製作した機械は約400種類。中には「冷凍のたこ焼きをバタッと焼く装置」のようなユニークなものも。